

NEREZ

Spojky KAMLOK s navařovacím nástavcem

z nerezové oceli

- páčkové spojky kompatibilní s celosvětově rozšířeným systémem KAMLOK; provedení pro navařování zejména na kovové hadice
- univerzální spojovací systém pro různá průmyslová média. Vhodnost aplikace vždy konzultujte s naší firmou!!!

Max. prac. tlak	Materiál	Těsnění	Médium	
viz. níže	nerez AISI 316	NBR	různé	1

Spojky s návarkem 30°						
Obj. č.	DN	Tlak (bar)	Tělo	Páčky	Těsnění spojky	Hmotnost (g)
VLDWBR013	15	11	nerez	nerez	NBR	120
VLDWBR019	20	18	nerez	nerez	NBR	200
VLDWBR025	25	18	nerez	nerez	NBR	290
VLDWBR032	32	18	nerez	nerez	NBR	500
VLDWBR038	40	18	nerez	nerez	NBR	540
VLDWBR050	50	18	nerez	nerez	NBR	670
VLDWBR063	65	16	nerez	nerez	NBR	1 040
VLDWBR075	80	14	nerez	nerez	NBR	1 360
VLDWBR100	100	7	nerez	nerez	NBR	1 840
VLDWBR125	125	7	nerez	nerez	NBR	3 360
VLDWBR150	150	7	nerez	nerez	NBR	3 670



30°

Vsvuky s návarkem 30°				
Obj. č.	DN	Tlak (bar)	Tělo	Hmotnost (g)
VLAWBR013	15	11	nerez	110
VLAWBR019	20	18	nerez	160
VLAWBR025	25	18	nerez	260
VLAWBR032	32	18	nerez	410
VLAWBR038	40	18	nerez	530
VLAWBR050	50	18	nerez	690
VLAWBR063	65	16	nerez	960
VLAWBR075	80	14	nerez	1 380
VLAWBR100	100	7	nerez	2 040
VLAWBR125	125	7	nerez	3 520
VLAWBR150	150	7	nerez	5 140



30°

Správné spojování systému KAMLOK

Spojení

Presuňte obě páčky do pozice dle obrázku, čímž dojde k pohybu vaček uvnitř spojky. Následně vložte vsuvku odpovídající velikosti do spojky a spoj zajistíte pohybem obou páček zpět. Správného spojení je dosaženo pouze tehdy, pokud jsou spojky v rovnoběžné poloze vůči sobě. Pro zajištění spojení vložte bezpečnostní čep do otvoru u páčkového mechanismu. Za normálních podmínek není zajištění čepem vzhledem ke konstrukci systému Kamlok nutné, ale doporučuje se z hlediska bezpečnosti.

Rozpojení

Před rozpojením se nejprve ujistěte, zda je potrubní systém odtlakován a teprve poté proveďte odpojení opačným postupem než spojení. Po rozpojení spojku zajistěte pro minimalizaci rizika zranění.

